

VT ElektroPlast

EGY VÁLLALAT – VÉGTELEN LEHETŐSÉGEK

—
Minőségirányítás

FEJLŐDÉS

STABILITÁS

DINAMIZMUS

TECHNOLÓGIA

TARTALOM

- Minőségügyi tanúsítványok
- Központi Minőségbiztosítási szervezet
- Dokumentációs rendszer
- Folyamattérkép
- Minőségirányítási rendszer fejlesztése
- Beszállítói értékelés, fejlesztés, beszerzés
- Képzések
- Mérőeszközök kalibrálása
- Speciális követelmények
- Alkalmazott minőségügyi technikák
- Tesztlabor
- Mérőlabor

MINŐSÉGÜGYI TANÚSÍTVÁNYOK – VTEP/VTBT

ISO 9001:2015

Alkalmazási terület

Termékek összeszerelése és fröccsöntött műanyag alkatrészek gyártása



MINŐSÉGÜGYI TANÚSÍTVÁNYOK

IATF 16949:2016

Alkalmazási terület

Termékek összeszerelése és fröccsöntött műanyag alkatrészek gyártása

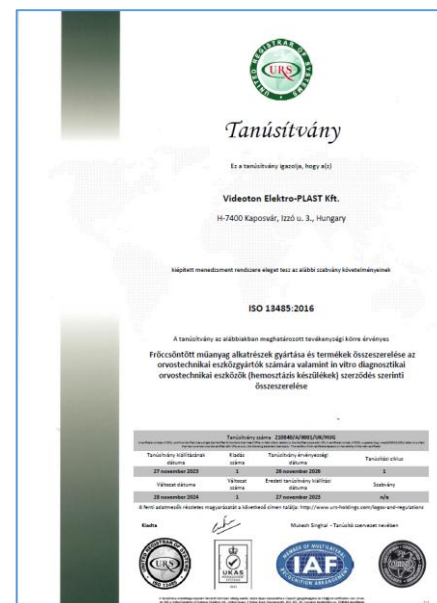


MINŐSÉGÜGYI TANÚSÍTVÁNYOK

ISO 13485:2016

Alkalmazási terület

Fröccsöntött műanyag alkatrészek gyártása és termékek összeszerelése az orvostechnikai eszközgyártók számára, valamint hemosztázis in vitro diagnosztikai készülék szerződés szerinti gyártása



MINŐSÉGBIZTOSÍTÁS SZERVEZET

	VTEP	VTBT
Minősegbiztosítási menedzser	3	1
Minősegbiztosítási mérnök	10	2
SQA mérnök	2	-
Beszállítói fejlesztő mérnök	1	-
Beszállítói minőség technikus	2	-
Minőség technikus	6	2
Idegenáru ellenőr	3	2
Minőségellenőr	18	7
Összesen:	45	14



DOKUMENTÁCIÓS RENDSZER

A kizárólag jogosultsággal hozzáférhető elektronikus rendszer biztonságos Intraneten keresztül érhető el

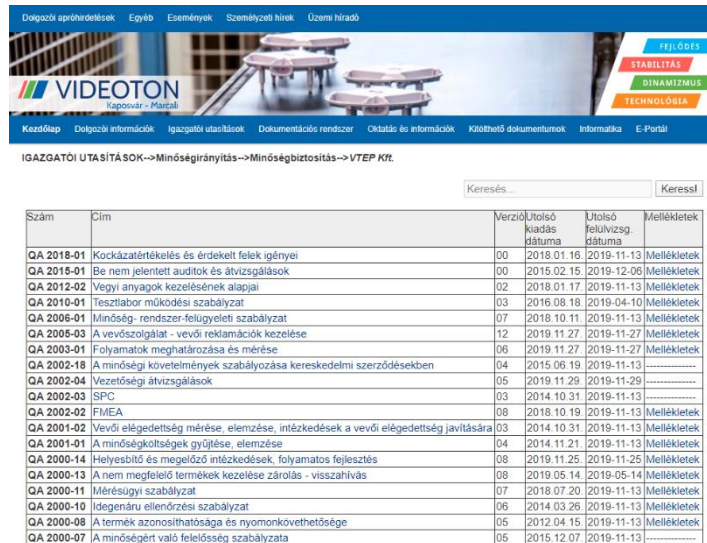
1. szint: Minőségügyi Kézikönyv

2. szint: Általános Működési Folyamatok

3. szint: Munkautasítások

4. szint: Feljegyzések

- Folyamatalapú dokumentáció
- PPAP dokumentáció minden termékre és gyártott alkatrészre
- A jogosultsággal rendelkező felhasználók számára minden dokumentáció elérhető



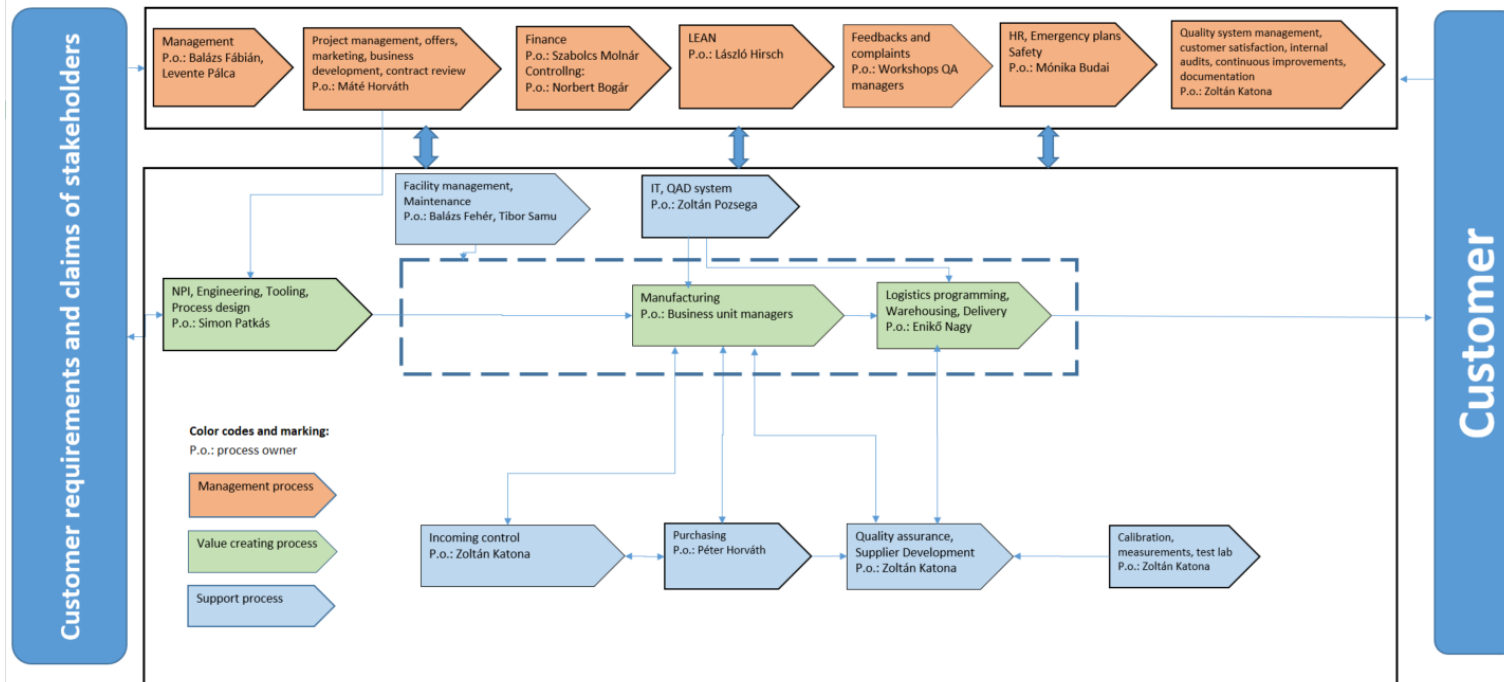
IGAZGATÓI UTASÍTÁSOK->Minőségirányítás->Minőségbiztosítás->VTEP Kft.

Szám	Cím	Verzió	Utolsó kiadás dátuma	Utolsó felülvizsg. dátuma	Mellékletek
QA 2018-01	Kockázátértékelés és érdekelt felek igényei	00	2018.01.16	2019-11-13	Mellékletek
QA 2015-01	Be nem jelentett auditek és átvizsgálások	00	2015.02.15	2019-12-06	Mellékletek
QA 2012-02	Vegyi anyagok kezelésének alapjai	02	2018.01.17	2019-11-13	Mellékletek
QA 2010-01	Tesztlabor működési szabályzat	03	2016.08.18	2019-04-10	Mellékletek
QA 2006-01	Minőség- rendszer-felügyeleti szabályzat	07	2018.10.11	2019-11-13	Mellékletek
QA 2005-03	A vevőszolgálat - vevői reklamációk kezelése	12	2019.11.27	2019-11-27	Mellékletek
QA 2003-01	Folyamatok meghatározása és mérése	06	2019.11.27	2019-11-27	Mellékletek
QA 2002-18	A minőségi követelmények szabályozása kereskedelmi szerződésekben	04	2015.06.19	2019-11-13	-----
QA 2002-04	Vezetőségi átvizsgálások	05	2019.11.29	2019-11-29	-----
QA 2002-03	SPC	03	2014.10.31	2019-11-13	-----
QA 2002-02	FMEA	08	2018.10.19	2019-11-13	Mellékletek
QA 2001-02	Vevői elégedettség mérése, elemzése, intézkedések a vevői elégedettség javítására	03	2014.10.31	2019-11-13	Mellékletek
QA 2001-01	A minőségköltségek gyűjtése, elemzése	04	2014.11.21	2019-11-13	Mellékletek
QA 2000-14	Helyesbítő és megelőző intézkedések, folyamatok fejlesztés	08	2019.11.25	2019-11-25	Mellékletek
QA 2000-13	A nem megfelelő termékek kezelése zárolás - visszahívás	08	2019.05.14	2019-05-14	Mellékletek
QA 2000-11	Mérésügyi szabályzat	07	2018.07.20	2019-11-13	Mellékletek
QA 2000-10	Idégenáru ellenőrzési szabályzat	06	2014.03.26	2019-11-13	Mellékletek
QA 2000-08	A termék azonosíthatósága és nyomonkövethetősége	05	2012.04.15	2019-11-13	Mellékletek
QA 2000-07	A minőségért való felelősség szabályzata	05	2015.12.07	2019-11-13	-----

FOLYAMATTÉRKÉP - VTEP

Process map of Videoton Elektro-PLAST Kft. and Videoton Battery Technologies Kft. Kaposvár

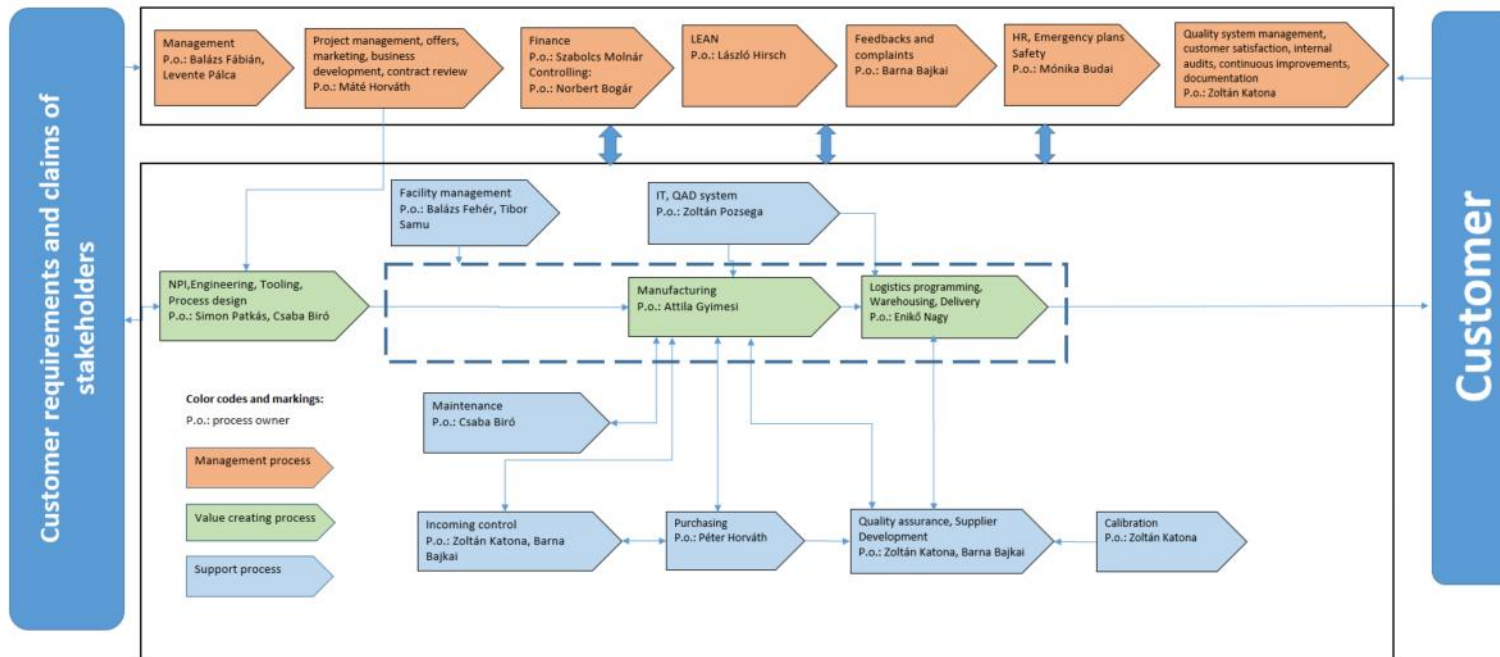
Page 1/1
Name: MKE M3 Process map
Date of issue: 01.01.2025.
Version: 13



FOLYAMATTÉRKÉP - VTBT

Page 1/1
 Name: MKE M3 Process map
 Date of issue: 01.05.2025.
 Version: 13

Process map of Videoton Elektro-PLAST Kft. Marcali



MINŐSÉGIRÁNYÍTÁSI RENDSZER FEJLESZTÉSE

Éves terven alapuló rendszeres belső auditok (rendszer és folyamat)

Biztosítja a minőségirányítási rendszer folyamatos felügyeletét

Vezetőségi áttekintés

Biztosítja, hogy a minőségirányítási rendszer sikeres és hatékony működésével elérje a kitűzött célokat

CAPA rendszer (javító és megelőző intézkedés)

A minőségirányítási rendszer problémáit a hatékonyság érdekében proaktív módon azonosítja, elemzi és javítja

Minőségfejlesztési terv

Minden szervezet számára éves bontásban meghatározza a fejlesztési akciókat

BESZÁLLÍTÓI ÉRTÉKELÉS, FEJLESZTÉS, BESZERZÉS

Havi értékelések

- Minőség
- Szállítási teljesítmény



Beszállítói rangsor

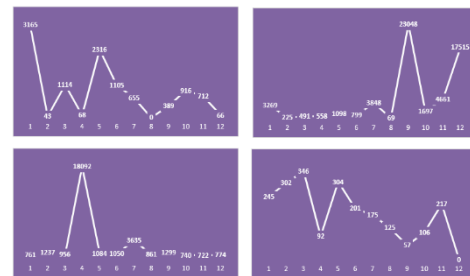
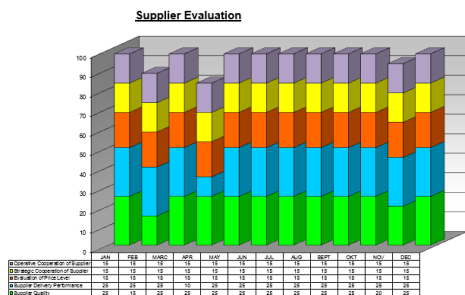
A - B - C - D kategóriák

Havonta részletes értékelés

Központban a C és D kategóriába sorolt beszállítók
(fejlesztés szükséges)

PPM teljesítmény

Nyomonkövetés



BESZÁLLÍTÓI ÉRTÉKELÉS, FEJLESZTÉS, BESZERZÉS

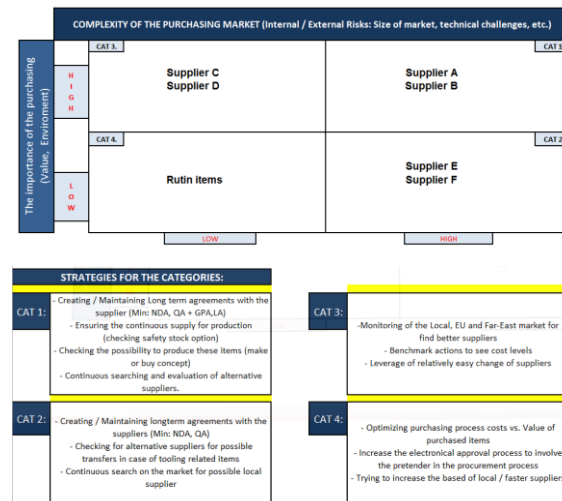
Beszállítók fejlesztése

- Kijelölt beszállítói fejlesztő mérnök
- SQA mérnökök támogatása a beszállítói minőségproblémák megoldásában
- Beszállítók látogatása, auditálása, egyeztetés a problémákról
- Kommunikáció fejlesztése
- A Reach, RoHs, Conflict Mineral, IMDS, Food Contact, BOMcheck nyilatkozat folyamatos bekérése a beszállítóktól
- Javaslatok és elvárások a fejlesztésekhez
- Rövid és hosszú határidejű fejlesztési akciók meghatározása
- Előminősítés minden új beszállító esetén

BESZÁLLÍTÓI ÉRTÉKELÉS, FEJLESZTÉS, BESZERZÉS

Stratégiai beszerzés

- Termékspecifikus beszerzői csapat
- Beszállítók osztályozása Kraljic mátrix alapján
- Folyamatosan frissülő beszállítói adatbázis
- Új beszállítók felkutatása és előminősítése
- Beszállítói szerződések
- TCO-n alapuló kereskedelmi feltételek optimalizálása
- Beszállítói bázissal kapcsolatos taktikai akciók meghatározása osztályozás alapján (Fejlesztés / Felfüggesztés / Fokozatos kivonás / „gyártani vagy venni”)
- Beszállítók fejlesztéséhez szükséges Road map meghatározása



TRÉNINGEK

Széleskörű tréning **újonnan belépő dolgozóknak** (ezen kívül féléves és éves képzések) vizsgával

- Minőségirányítás (ISO 9001, IATF 16949 és ISO 13485 szabványok szerint)
- Munkahelyi biztonság (ISO 45001 szerint)
- Környezetvédelem (ISO 14001 szerint)
- Energia menedzsment (EN ISO 50001 – VTEP)
- Öltözködési szabályok
- Általános szabályok (vállalti kultúra)
- Etikai kódex



TRÉNINGEK

Széles körű képzések a **szellemi dolgozóknak**

- szakterületük szerint
- további képzések a szaktudás fejlesztése érdekében (kompetencia, idegen nyelv)
- speciális képzések a felső vezetés részére

Rendszeres (havi) képzések a **fizikai dolgozóknak**

- műveleti utasítások, a hiba kártyák, a vevői visszajelzések stb. alapján
- évenkénti képzések dolgozóink szaktudásának fejlesztése érdekében



MÉRŐESZKÖZÖK KALIBRÁLÁSA

Belső kalibrálás - Főként egyszerűbb eszközök esetén: tolómérő, mikrométer, mérleg, hézagmérő, mérőórák, egyszerű elektronikus mérőeszközök stb.

Külső kalibrálás - Minden speciális mérőberendezésre, melynek kalibrálása külső laboratóriumi körülményeket igényel: koordinátamérő gép, forgatónyomaték mérő, funkcionális teszterek, komplex elektronikus mérőberendezések stb.

- Több mint 1500 mérőeszköz
- Elektronikus adatbázis a mérőeszközök érvényességi idejének nyomon követhetősége érdekében
- Kalibrálás hőmérséklet-szabályozott mérőlaborban

SPECIÁLIS KÖVETELMÉNYEK

FDA (Élelmiszer- és Gyógyszer Engedélyeztetési Hivatal)

Az amerikai piac kötelező minőségügyi szabályozásának (21 CFR Part 820) megfelelően biztonságos környezetben gyártjuk az orvostechikai eszközöket. Az FDA-t jelenleg a VTEP-nél a Philips számára gyártott termékénél alkalmazzuk.

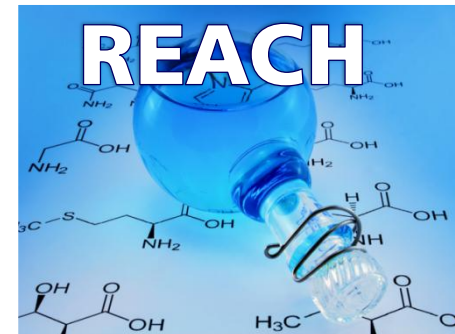
I-Quality

A P&G (Braun) beszállítóival szembeni követelmény-rendszer, mely a minőségirányítási rendszerre vonatkozó alapelvet határoz meg. Jelenleg a Braun számára gyártott borotvatisztító berendezésekhez alkalmazzuk.



SPECIÁLIS KÖVETELMÉNYEK

REACH (vegyi anyagok kezelésének keretszabályozása) Fő célja, hogy a beszállítói láncon keresztül továbbítsuk az emberi egészségre és környezetre káros hatást kiváltó vegyi anyagokra vonatkozó biztonsági adatokat, ezzel korlátozva azok használatát.



RoHS (veszélyes anyagok elektromos és elektronikai berendezésekben)

Ez az uniós irányelv 6 veszélyes anyag használatát korlátozza:

ólom (Pb), higany (Hg), kadmium (Cd), króm (Cr6+),

polibrómozott bifenilek (PBB), valamint polibrómozott difeniléter (PBDE)



SPECIÁLIS KÖVETELMÉNYEK

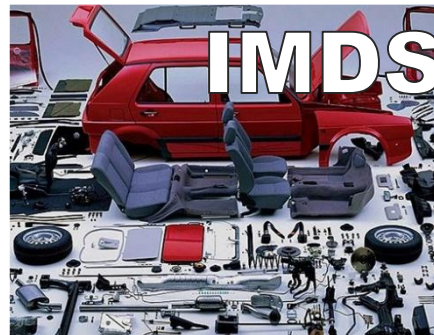
Élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagok

Élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő anyagok és tárgyak szabályozása, mely szigorú követelményeket támaszt ezen alkatrészek és termékek gyártására, csomagolására és raktározására vonatkozóan



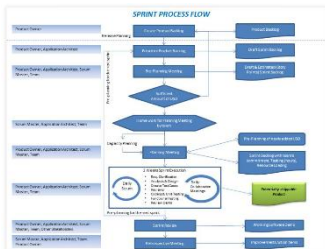
IMDS (Nemzetközi Anyagnyilvántartási Rendszer)

Minden autóiipari beszállító köteles az általa gyártott alkatrészekhez felhasznált (és veszélyesnek minősülő) anyagokról adatot gyűjteni, majd a biztonsági adatlapokat az IMDS-hez benyújtani. Az adatszolgáltatás minden beszállító számára kötelező



ALKALMAZOTT MINŐSÉGÜGYI TECHNIKÁK

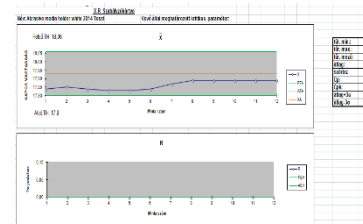
Folyamat- -ábra



Control Plan

Item No.	Item Description	Spec.	Control Method	Frequency	Control Point	Control Method	Control Point	Control Method	Control Point	Control Method	Control Point
1

SPC



PFMEA - DFMEA

Item No.	Item Description	Spec.	Control Method	Frequency	Control Point	Control Method	Control Point	Control Method	Control Point	Control Method	Control Point
1

8D jelentés

00	01	02	03	04	05
8D REPORT					
Customer name: VIDEOTON Elektronika Kft.					
Complained description in details: ...					
Decision about the alignment: ...					
Problem description: ...					
Expended actions: ...					
DF status: ...					

MSA Gauge R&R

Item No.	Item Description	Spec.	Control Method	Frequency	Control Point	Control Method	Control Point	Control Method	Control Point	Control Method	Control Point
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

Tesztípusok

- Terméktervezési tesztek
- Termék jóváhagyási tesztek
- Akkumulátor tesztek elkülönített tesztlaborban
- Termékfunkcióval kapcsolatos tesztek
- Termék validációs tesztek
- RoHS megfelelési tesztek
- Approbációs elő-tesztek
- Klímakamrás tesztek
- Belső tesztek a minőségügyi problémák feltárására

Mérőeszközök

- Programozható tápegység (Chroma 6530, Chroma 63113A))
- Átütés és áramszivárgás ellenőrző tesztter (GW Instek GPI-745A)
- Teljesítmény analízátor (Yokogawa WT210 + GPIB)
- Digitális multiméter (Picotest M3500A, Keysight 34461A)
- Hi-pot tesztter (Hioki 3561-01)
- Erő és nyomatékmérő (Mecmesin AFG 500)
- Statikus nyomatékmérő kulcs (Mecmesin TW15)
- Kontakt nélküli fordulatszám mérő



XRF TESZTER
(RoHS)



PROGRAMOZHATÓ
KLÍMAKAMRA

Főbb tevékenységek

Mérések végzése:

- Előzetes mintajóváhagyásokhoz
- Minőségügyi problémák kivizsgálásához
- Szerszámjóváhagyáshoz, optimalizáláshoz, javításhoz
- Specifikus vevői igényekhez
- K + F tevékenységhez

Mérőeszközök

- Keyence IM-7020 képmérő rendszer
- Atos 3D szkennerek
- DEA Global koordináta mérőgép
- Global performance koordináta mérőgép
- Optiv classic optikai mérőgép
- Tesa visio optikai mérőgép
- Tesa koordináta mérőgép
- Tinius Olsen szakítószilárdság mérő
- Nyomatékmérő
- Mérleg
- Felületi érdességmérő
- Keménységmérő



OPTIKAI
MÉRŐGÉP



KOORDINÁTA
MÉRŐGÉP



3D
SZKENNER

KÖSZÖNÖM FIGYELMÜKET!



VIDEOTON

VT ElektroPlast

VIDEOTON Elektro-PLAST Kft.
H-7400 Kaposvár
Izzó u. 3
Tel.: + 36 82 502 100
vtep@vtep.videoton.hu

Katona Zoltán
minőségirányítási vezető
Tel.: + 36 82 502 328
Mobil: + 36 20 247 8730
katona.zoltan@vtep.videoton.hu



Highest creditworthiness